



Smart Photoelectric Solutions Since 1954

El SmartEye® ColorWise, es nuestro primer sensor diseñado para responder cuando ve un color específico. Ya que se usa para reconocer colores, nos han dicho que “funciona mas como un instrumento que como un sensor.” Puede detectar la diferencia entre dos tonos de blanco en aplicaciones donde el ojo humano no puede ver la diferencia.

Disponible con dos rangos focales: Uno con distancia focal de 2mm a 25mm y el de rango hasta 200 Mm. Detección es independiente de la distancia del objeto con el ajuste de los niveles de tolerancia. El ColorWise tiene cuatro salidas digitales y tres salidas analógicas.

Mientras tanto, por favor avise a su personal de ventas para que empiece siguientes oportunidades:

Aplicaciones de reconocimiento de colores incluyen:

- Ensamble de automóviles: proceso de recortar el interior, cinturones de colores de asientos (plástico & vinilo), conjugando colores de alfombra coordinación de colores de los componentes del motor.
- Farmacéutico: verificación de folleto, verificación de píldoras en los pausentes en kits, verificación de códigos.
- Detección de marcas de registro: ver marcas específicas, ignorar graf colores en la misma área
- Verificación del inserto: Cupones, manuales, regulaciones
- Hornos: Vigilar el color de productos horneados como pan, galletas, granos de café, papas fritas, tortillas
- Artes graficas: Reconocimiento de marcas de colores o tintas en las industrias de imprenta y graficas
- Lineas de embotellamiento: clasificacion por color para guiar las botellas hacia la estacion donde se llenan. Esto permite que las botellas de diferentes colores compartan la misma linea. (Un nuevo concepto para introducir a sus clientes)
 - Verificar que la tapa de color correcto o marca se ha puesto en la botella.
 - Verificar que la etiqueta de color correcto se ha puesto en la botella.
- Verificar que la etiqueta correcta ha sido aplicada o esta ausente.
- Inspeccion o verificación del producto
- Verificar chorro de tinta o codigo de barra
- Activar etiqueta transparente
- Clasificar botellas por color para guiar hacia la estacion apropiada
- Asegurar que el objeto de color correcto se esta procesando
- Detectar la presencia de recubrimientos en botellas de vidrio en modo retrorreflector
- Detectar diferentes colores de marcas de pintura para catalogar
- Inspeccion para control de calidad: vinilo, aluminio, alfombra
- Verificar color de la tapas
- Reconocimiento de patron



- Control de calidad en el procesamiento de madera: manchas en madera, catalogando, fabrica de gabinetes, marcando colores de la madera
- Verificar material pintado
- Verificar color de film
- Deteccion de empalme
- Reconocer color de papel reciclado
- Verificar contenidos en bolsas