

60
años
Years

RECHNER SENSORS HIGHLIGHTS 2025

custom made
level control
for your industry



EMPRESA FAMILIAR EN VENTAJA

FLEXIBILIDAD, CALIDAD, DIVERSIDAD

La familia es fiabilidad: en las transiciones entre generaciones reside el poder creativo que permite adaptarse a las nuevas circunstancias.

A la familia le importa el grano: el valor del conjunto crece a partir de la apreciación de los más pequeños.

La familia es responsabilidad: en nuestra empresa familiar, los directivos participan directamente en la empresa. Esta cercanía crea un fuerte sentido de la responsabilidad que se extiende mucho fuera de la propia familia:

Nuestra responsabilidad abarca no sólo a nuestros empleados sino también a nuestros clientes y proveedores.

La familia es sostenible, porque las familias piensan a través de las generaciones y por naturaleza están orientadas a la costancia y la longevidad.

El éxito es cosa de familia.



DR. ING. ARMIN KOHLER
CEO, MANAGING PARTNER

APRECIAR VALORES

Sostenibilidad en todos los sectores

“SIMPLEMENTE COMIENZAR - VIVIMOS ESO”

Dr. Ing. Armin Kohler, CEO, Socio Director

Empezar en pequeño:

- Colonias de abejas en las propias instalaciones de la empresa
- Superficies de tejado para energía solar por 15 años

Pensar a la larga:

- Desarrollo de sensores duraderos y de alta calidad para conservar los recursos
- Made in Germany – Desde la idea hasta el producto acabado. Toda nuestra cadena de valor se encuentra en el sur de Hesse: Esto no sólo garantiza un alto nivel de disponibilidad y seguridad, sino que también simboliza nuestra responsabilidad social y nuestro compromiso con y nuestro compromiso con una producción sostenible y regional.

Apoyo regional:

- Plantar árboles
- Proteger el bosque primigenio (hayal) alemán
- Invertir en el futuro con proyectos escolares y deportivos
- Apoyo a las fuerzas de seguridad (policía, bomberos)

Causar algo grande:

- En 2025 produciremos más electricidad de la que vamos a consumir.
- Con la producción de electricidad ecológica in situ, buscamos la mejor manera de convertirnos en una empresa climáticamente positiva.



COLONIAS DE ABEJAS EN LOS PRADOS DE FLORES SILVESTRES
ENFRENTA DE LOS EDIFICIOS DE PRODUCCION Y DEL ALMACÉN



SONDA DE NIVEL OPTIMIZADA

Compensación automática de la constante dieléctrica

Medición de nivel continuamente con un solo ajuste para todos los materiales gracias a la compensación automática de las constantes dieléctricas en un amplio rango de ϵ_r 1,5 a 80.

TiLevel

Ajuste con el recipiente vacío:

No se necesita material de relleno

Sin reajuste

Un ajuste para todos los medios



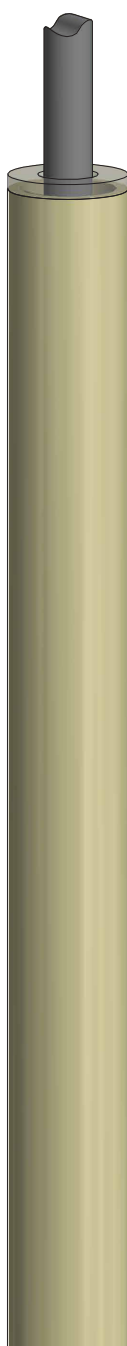
Datos técnicos:

Capacitivo

Control de nivel
analógico

4...20 mA
0...10 V

Calibración
automática



Sondas de nivel



#KI0231

#KI0234



SONDA DE VARILLA METÁLICA

Uso en condiciones de proceso extremas

pequeño, práctico, bien.

El pequeño cabezal y el delgado electrodo convierten a la sonda de varilla en una innovación absoluta.



→ Sonda de varilla
#KI0211
#KI0213



→ Sonda de
cuerda
#KI0168

Versiones disponibles con
Ex certificado
IECEX
UKCA
Flexible con cuerda

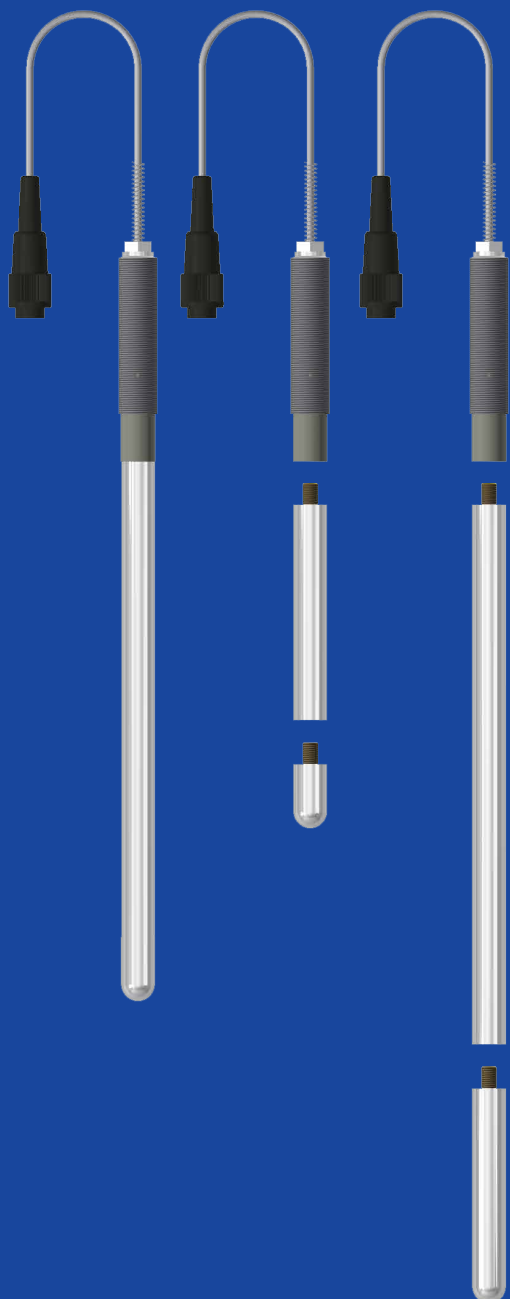




LA SONDA FLEXIBLE

La sonda que crece con sus necesidades

Gracias a los elementos de medición atornillables e intercambiables, puede adaptarse rápidamente en longitud y propiedades del material, por lo que ofrece la máxima flexibilidad para una amplia gama de aplicaciones de nivel.



Sonda
#LS0306
#LS0307

Analizador adecuado
#LA0111



Datos técnicos:

Zona activa con revestimiento
antiadherente

-10...250 °C

Valor límite- + medición analógica

**Diseño modular para
ajuste individual de la longitud**

Control de nivel de medios
no conductivos



Simplemente
cambiar,
alargar o
acortar,
prácticamente
como desee.



200°C
KA1743

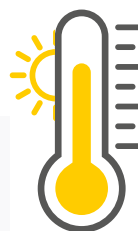


CUSTOMIZED

Desarrollamos para usted: ¡Customizado a sus deseos! Nuestras soluciones son personalizadas y se adaptan a sus requisitos específicos.



Sensor capacitivo customizado
Secado de plásticos 200°C
#KA1743



Departamento de desarrollo en nuestra empresa

Un departamento de desarrollo interno ofrece numerosas ventajas, sobre todo cuando se trata de desarrollar un sensor personalizado: «un sensor hecho para usted»:

1. Personalización individual
2. Comunicación más rápidas y eficiencia
3. Mayor control de calidad
4. Innovación y flexibilidad
5. Confidencialidad y protección del know how

SENSORS MADE FOR YOU



FOOD

Sensores para la industria alimentaria

Nuestros sensores son hechos para el contacto directo con alimentos y cumplen las normas más estrictas de higiene y calidad. Ofrecen seguridad, esterilidad y precisión para todo el espectro de medios alimentarios: polvos, granulados, líquidos o pastas viscosas.



Sensor capacitivo
D30
#KA1529



Sensor capacitivo
#KA1685



Sensor capacitivo
M30
#KA1689





DECLARACIÓN FDA REGLAMENTO (EC) 1935/2004

Nuestros sensores están aprobados por la Administración de Alimentos y Medicamentos (FDA) y cumplen el Reglamento (CE) 1935/2004, lo que les hace especialmente adecuados para aplicaciones en las que se exigen los máximos niveles de seguridad e higiene.



→ Sensor capacitivo
M12
#KA1693



→ Sensor capacitivo
D50
#KA1717

PEEK
FDA 21
CFR 177.2415
conform

GERENCIA DE RIESGO EN BUENA FORMA

Identificación de lote?

¡Vamos más lejos!

Cada uno de nuestros dispositivos tiene un número de identificación individual. Esto significa que sabemos exactamente el empleado que fabricó, probó y embolsó el aparato. Nuestra trazabilidad es perfecta.

Nosotros lo hacemos posible.

Incluso sabemos a qué cliente se entregó cada sensor. Saludos cordiales a su gestión de riesgos.

PTFE
FDA 21
CFR 177.1550
conform



DISEÑO HIGIÉNICO

Nuestro diseño concede la máxima importancia a la higiene: las superficies lisas, las formas minimalistas y las zonas de fácil acceso facilitan la limpieza y reducen el riesgo de contaminación. De este modo, garantizamos que nuestros productos sean a la vez funcionales e higiénicos, ideales para entornos exigentes en los que la limpieza es una prioridad absoluta.



QUÍMICA

Sensores para la industria química

Precisión y fiabilidad en condiciones extremas



Sensor
capacitivo
#KA0343



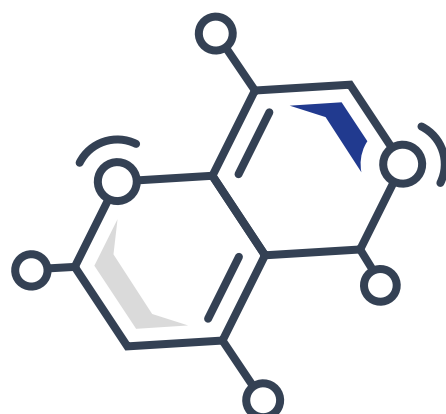
Sensor
capacitivo
#KA0390

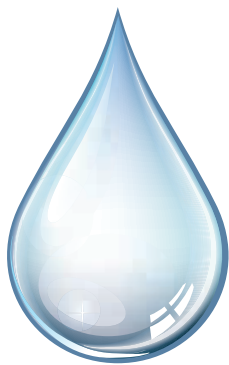


Sensor capacitivo
#813100



La industria química trabaja con tecnologías avanzadas y es muy exigente en cuanto a productividad, calidad y eficiencia económica. La técnica de medición de Rechner ofrece la tecnología de sensores adecuada para la medición de niveles, la detección de niveles y la medición de fugas. Fiables, seguros para el proceso y de fácil mantenimiento.





SENSOR DE FUGAS CON TILTGUARD Y WHG

Nuestro sensor de fugas con tecnología TiltGuard y ley sobre el régimen de aguas fue desarrollado especialmente para detectar fugas en una fase temprana y garantizar así la protección de las masas de agua.

Sensor de fugas:

Z-65.40-573

Instalación simple y detección rápida de fugas de líquidos.

Seguro de sobrellenado:

Z-65.13-572

Instalación simple y protección segura contra el sobrellenado.



Sensor
de fugas
#KA1544



Sensor capacitivo
paddle
#813100

Nueva patente



TiltGuard

Protección antivuelco

=

Control integrado
de la posición de montaje

Fugas fiables
control de fugas



EX PROTECCIÓN PARA GAS Y POLVO

La solución adecuada para cada situación de instalación



Sensor inductivo
M30
#IA0109



Sensor inductivo
Namur M18
#IA0092



Sensor
capacitivo
#KA1190



Sensor
de fugas
#KA9037



Latón
Sensor M30
#KA1397



Sensor capacitivo
#KA1426

100 % DE PRUEBAS FINALES

- CADA SENSOR SE PRUEBA INDIVIDUALMENTE

Damos prioridad a la máxima calidad y, por eso, realizamos una prueba final exhaustiva de cada uno de los sensores. En lugar de confiar en muestras aleatorias o métodos estadísticos, probamos cada sensor individualmente para garantizar que cumple nuestros estrictos de normas. Así garantizamos la máxima fiabilidad y seguridad para sus aplicaciones.



SAFETY FIRST

Protección en todos los ámbitos de su empresa



Sensor grande
M32
#KA0819



Sensor pequeño
M12
#KA1564



Sonda de nivel
#KF0602



Sensores
disponible para
cada Zona ATEX





SIL 2 Medicación segura

Nuestros productos, que cumplen la certificación SIL2, no sólo garantizan las normas de seguridad más estrictas, sino también una higiene óptima y una calidad reproducible, aspectos cruciales para la producción de medicamentos seguros.



→ Sensor
capacitivo M32 
#KA1719



→ Sensor
capacitivo 
#KA0869

CIP

Clean in Place

Construcción
limpia



→ Sensor
capacitivo M18
#KA1283





SIL 2

Medicina segura gracias a higiene óptima y calidad reproducible

Los sensores especialmente desarrollados con certificación FDA y EHEDG para los elevados requisitos de calidad higiénica de la industria farmacéutica ofrecen fiabilidad y repetibilidad del proceso. Están optimizados para la limpieza CIP. Los materiales utilizados cumplen los requisitos de EC1935/2004 en cuanto a trazabilidad e inercia. Detección precisa en procesos de hasta 250 °C y variantes con certificación ATEX para las zonas 20 y 0. Nuestros sensores están disponibles con todos los adaptadores de proceso habituales.



Sensor
con EHEDG
#KA1244

DISEÑO HIGIÉNICO



Sensor
capacitivo
#KA0829



limpieza óptima



Sensor capacitivo
pequeño M8
#KA1543



Adaptador de
higiene disponible



PLÁSTICOS

Sensores para la industria de plástico



Sensor de
cerámica M32
#KA1220



Sensor
capacitivo M30
#KA1312



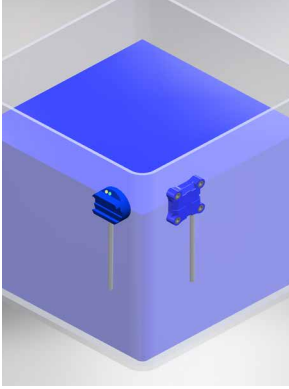
Sonda
capacitiva
#KF0099



Sensor
capacitivo M18
#KA1259

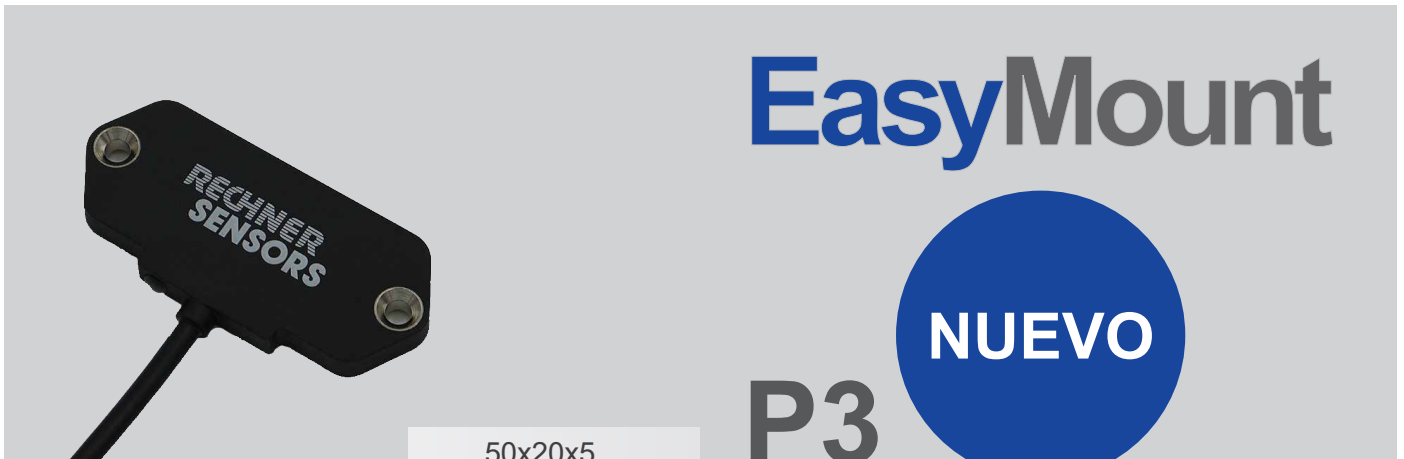


Sensor
capacitivo M32
#818159



EASY MOUNT

Fácil de montar



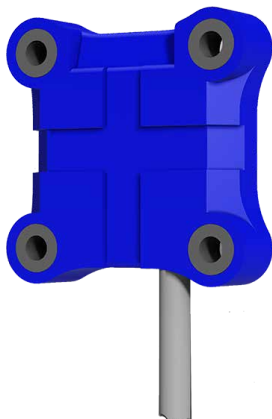
→ 50x20x5
Sensor
#KA8951

Totalmente programable
3 Modos de salida:
2x normalmente abierto, 2x normalmente
cerrado, o antivalente

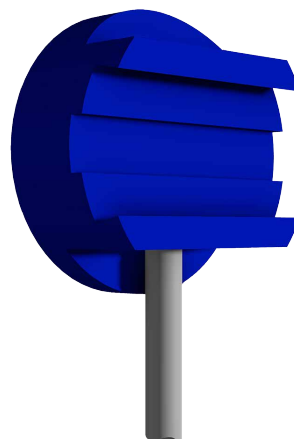


→ 34x34x5
P3
#KA8981

→ 34x34x5
1 normalmente abierto y 1 normalmente
cerrado salidas: #KA8957



→ 34x34x8
Sensor
#KA1451



→ Sensor
capacitivo D30
#KA1147

IO-LINK Tecnología

La tecnología IO-Link es la primera tecnología IO estandarizada a nivel mundial para la comunicación bidireccional con sensores y actuadores, que permite una integración sencilla, transmisión de datos en tiempo real y amplias funciones de diagnóstico.



LevelMaster
IO-LINK
#KA1611



Sensor capacitivo
IO-Link
#KA1590



Accesorio
IO-Link MASTER
IOLM01



Muchas variantes
disponible
con IO-Link

#KA1533, #KA1534,
#KA1589, #KA1603,
#KA1612, #KA1619...



PEQUEÑA MEDICIÓN ANALÓGICA

Para diversas aplicaciones



➔ Sonda pequeña
#KI0046

Medición capacitiva
analógica

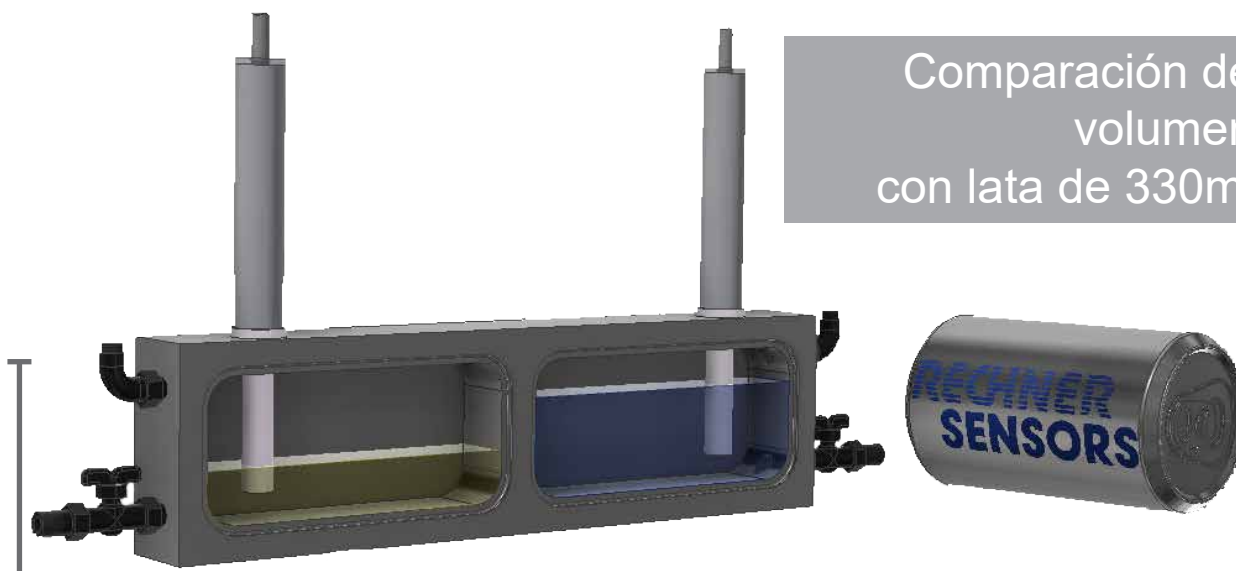
Pequeño espacio de
instalación
Contenedores pequeños



➔ Sonda pequeña
#KI0125

Comparación de
volumen
con lata de 330ml

70 mm





Todos los productos de Rechner llevan el marcado CE de acuerdo con el reglamento de la UE 765/2008.



El **mercado UKCA** es obligatorio para los productos técnicos en el Reino Unido. El **fabricante** y/o un **organismo designado** con **sede en el Reino Unido** se encargan de comprobar el cumplimiento de la normativa pertinente. Después de las pruebas, se expide una **declaración de conformidad**.



Los dispositivos RoHS son dispositivos que cumplen con la directiva de la UE 2011/65/UE sobre restricciones a la utilización de determinadas **sustancias peligrosas** en aparatos eléctricos y electrónicos.



„ATmosphère EXplosive“. Los dispositivos con certificación **ATEX** están certificados según la directiva de productos ATEX 2014/34/UE y las normas europeas de **protección contra explosiones**.



Los dispositivos con certificación IECEX pueden utilizarse **internacionalmente** en **zonas peligrosas**.



El **Certificado Obligatorio de China (CCC)** es un **sistema de certificación** para la normalización de la calidad de los productos que se comercializan en **China**. La certificación por parte de los certificadores chinos es obligatoria para los equipos en **atmósferas potencialmente explosivas**.



ETL Listed es un sello de **aprobación de seguridad** para el mercado **norteamericano**. Estos dispositivos están probados, certificados y producidos según las normas y requisitos de seguridad UL / CSA.



Los sensores con este logotipo pueden entrar en contacto con productos alimentarios según el „Reglamento (CE) nº 1935/2004“.



La certificación EHEDG se basa en la construcción y el diseño higiénico, así como en los materiales que garantizan **la manipulación y el procesamiento higiénico de los alimentos**, por lo que apoya la **directivas alimentarias** de la CE.



La **Ley de Protección de los Recursos Hídricos (WHG)** regula la **protección** y el **uso** de las aguas subterráneas y superficiales, como ríos, lagos, mares, etc. Es una ley **nacional alemana**.



IO-Link es la primera **tecnología IO** estandarizada a nivel mundial para la comunicación con sensores y actuadores. IO-Link es el desarrollo evolutivo de la anterior tecnología de conexión probada para sensores y actuadores.

Este folleto es un diseño propio.
El concepto, la maquetación y el
texto se han diseñado y producido
internamente.
Continuará.
Como nuestros sensores.

The logo for RECHNER, featuring the word in a bold, blue, sans-serif font. The letters are composed of horizontal bars, giving it a modern, industrial feel.

RECHNER

Industrie-Elektronik GmbH
Gaußstraße 6 - 10
68623 Lampertheim

rechner-sensors.com

Empresa familiar desde 1965