



OPTIMIZACIÓN DE CEDIS Y ALMACENES EN MÉXICO

Estrategias para una Logística 4.0

AV. MIGUEL HIDALGO Y COSTILLA #1443
PISO 6 • TORRE ICLAR
COL. AMERICANA C.P. 44160
GUADALAJARA, JALISCO, MÉXICO
TEL: (+52) 33 3854 5975



www.logicbus.com



En 2026, México se ha consolidado como el epicentro del nearshoring en Latinoamérica. Sin embargo, este crecimiento trae consigo un reto crítico: la optimización de CEDIS y almacenes. Con un mercado que exige entregas cada vez más rápidas y normativas sanitarias más estrictas, la eficiencia operativa ya no es opcional, es la base de la rentabilidad.

¿Sabías que en México las mermas por errores de inventario y fallas en la cadena de frío pueden representar hasta un 15% de pérdida neta para las empresas logísticas? Superar estos obstáculos requiere dejar atrás los procesos manuales y adoptar soluciones tecnológicas integradas.



Integridad en la Cadena de Suministro: Monitoreo Térmico y de Humedad

Para industrias clave en México, como la farmacéutica y la alimentaria, el cumplimiento de normas como la NOM-059-SSA1 (Buenas Prácticas de Fabricación) es vital. Un descuido en la temperatura puede invalidar un lote completo ante COFEPRIS.

Solución:

Sistemas de monitoreo inalámbrico con registro automatizado y alertas en tiempo real.



Beneficio:

Olvídate de las bitácoras manuales sujetas a errores. Estas soluciones garantizan la trazabilidad total 24/7, enviando notificaciones críticas antes de que la mercancía se comprometa, asegurando la continuidad de la cadena de frío desde el recibo hasta la última milla.



Visibilidad Total: Pantallas y Monitores de Grado Industrial

El entorno de un almacén en zonas industriales como el Bajío o el Norte del país es exigente: polvo, altas temperaturas y vibraciones constantes. Los equipos comerciales simplemente no dan la talla.

Solución:

La Solución: Pantallas de visualización de datos (Dashboards) y tabletas ruggedizadas de alta resistencia.



Beneficio:

Al centralizar los KPIs de productividad en monitores industriales visibles para todo el equipo, se reduce el tiempo de respuesta y se eliminan los cuellos de botella. La digitalización del piso de operación permite que cada colaborador sepa exactamente qué hacer y cuándo hacerlo.

Logística Interna Autónoma: Montacargas y Vehículos Guiados (AGV)

La escasez de talento especializado y los crecientes costos operativos están impulsando a los CEDIS mexicanos hacia la autonomía. Mover tarimas de un punto A a un punto B ya no requiere intervención humana constante.

Solución:

Montacargas autónomos y robots móviles (AMR) que se integran a tu WMS actual.



Beneficio:

Estos sistemas reducen los accidentes laborales –un costo oculto altísimo en México– y optimizan el flujo de mercancías. Operan en turnos 24/7 sin fatiga, permitiendo que tu personal se enfoque en tareas estratégicas de mayor valor.



Eficiencia en el Mantenimiento: Robots de Limpieza Industrial

Un almacén limpio es un almacén seguro. Sin embargo, limpiar manualmente miles de metros cuadrados de concreto industrial es ineficiente y costoso.

Solución:

Robots autónomos de limpieza



Beneficio:

Estas unidades mantienen los pasillos libres de polvo y residuos de forma programada, sin interrumpir el tráfico de montacargas ni las labores de picking. Menos polvo significa también una mayor vida útil para tus racks y equipos electrónicos.

¿Cómo ayuda Logicbus a la industria logística en México?

En Logicbus, no solo proporcionamos equipos; entregamos soluciones de arquitectura abierta que se adaptan a la realidad de la infraestructura mexicana. Nuestra experiencia nos permite integrar:

Sistemas de monitoreo

Que cumplen con auditorías internacionales.



Hardware industrial

diseñado para durar en condiciones climáticas extremas.



Robótica avanzada

con soporte técnico local y capacitación en español.



Las empresas que implementan automatización en sus centros de distribución en México reportan una mejora de hasta el 40% en la precisión del inventario y una reducción del 20% en costos de energía

